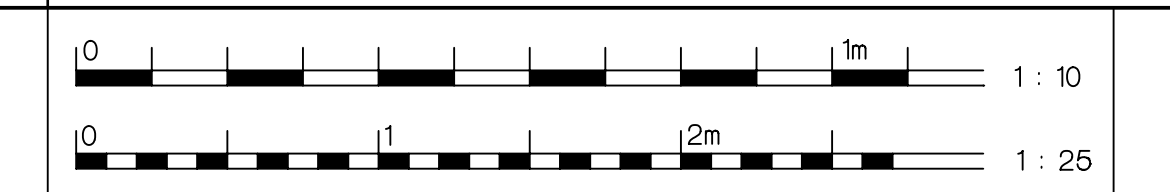
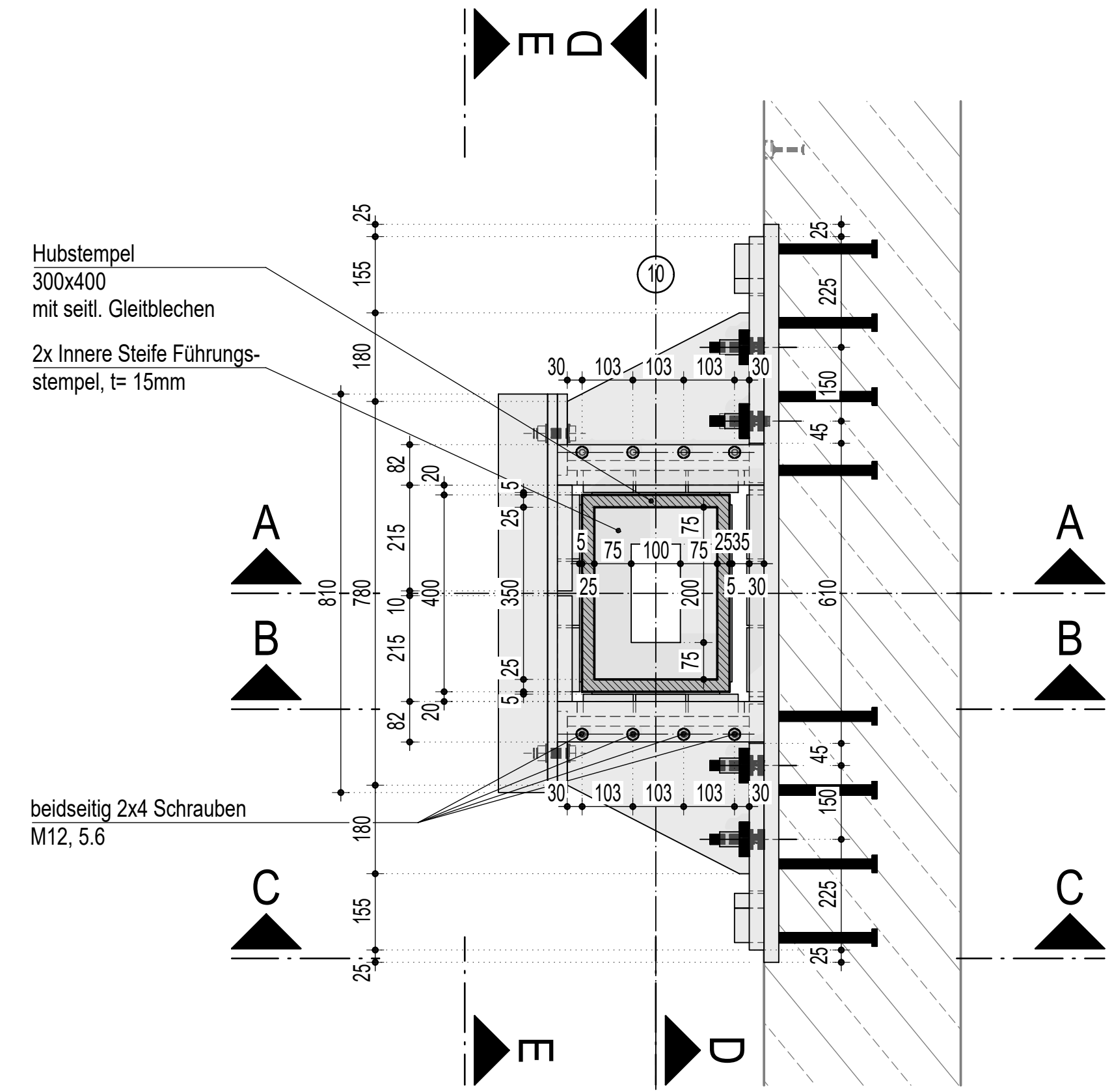


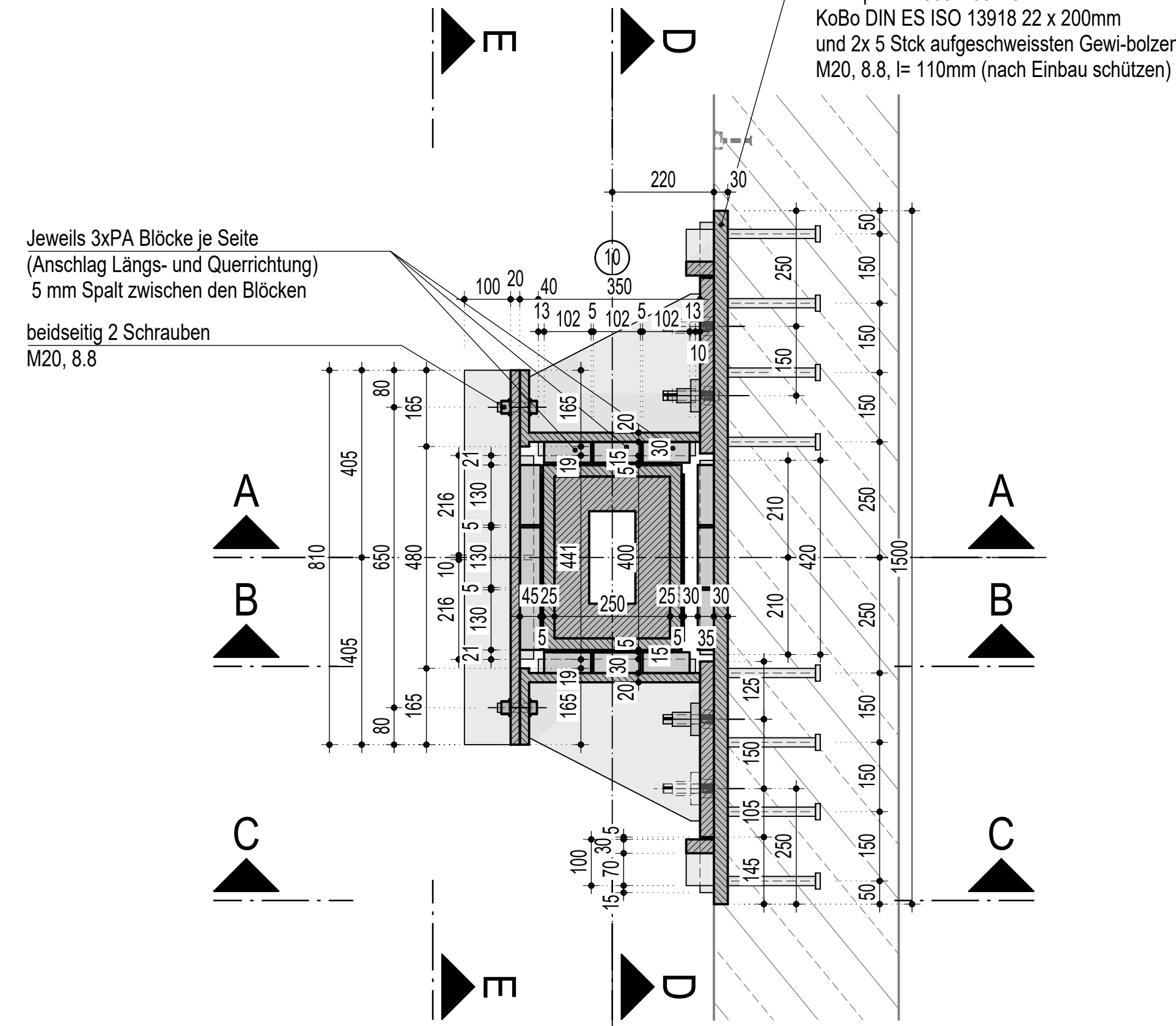
# Stahlbau - Hubtechnik Details Achse 10



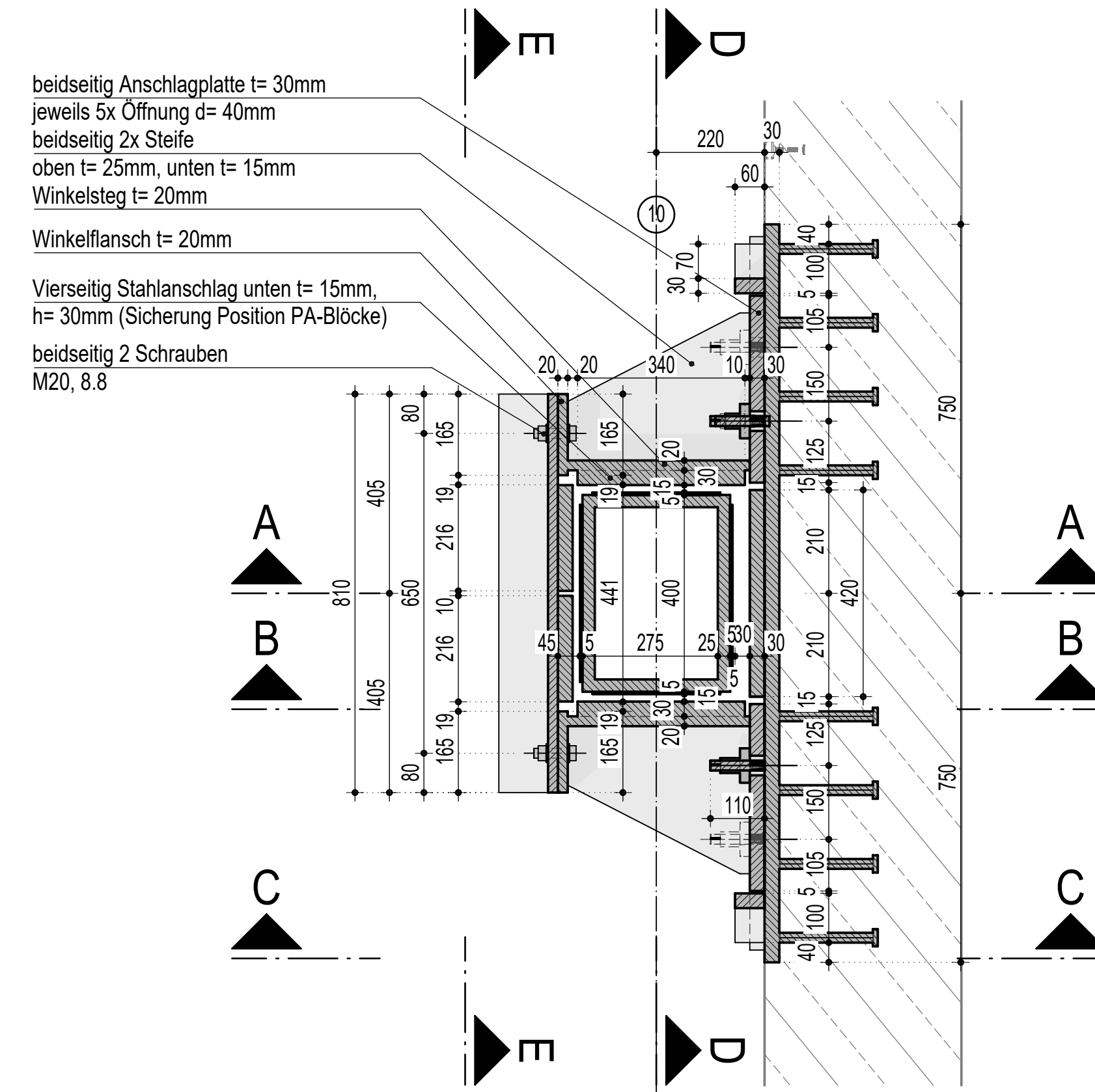
HORIZONTALSCHNITT F - F M.1:10



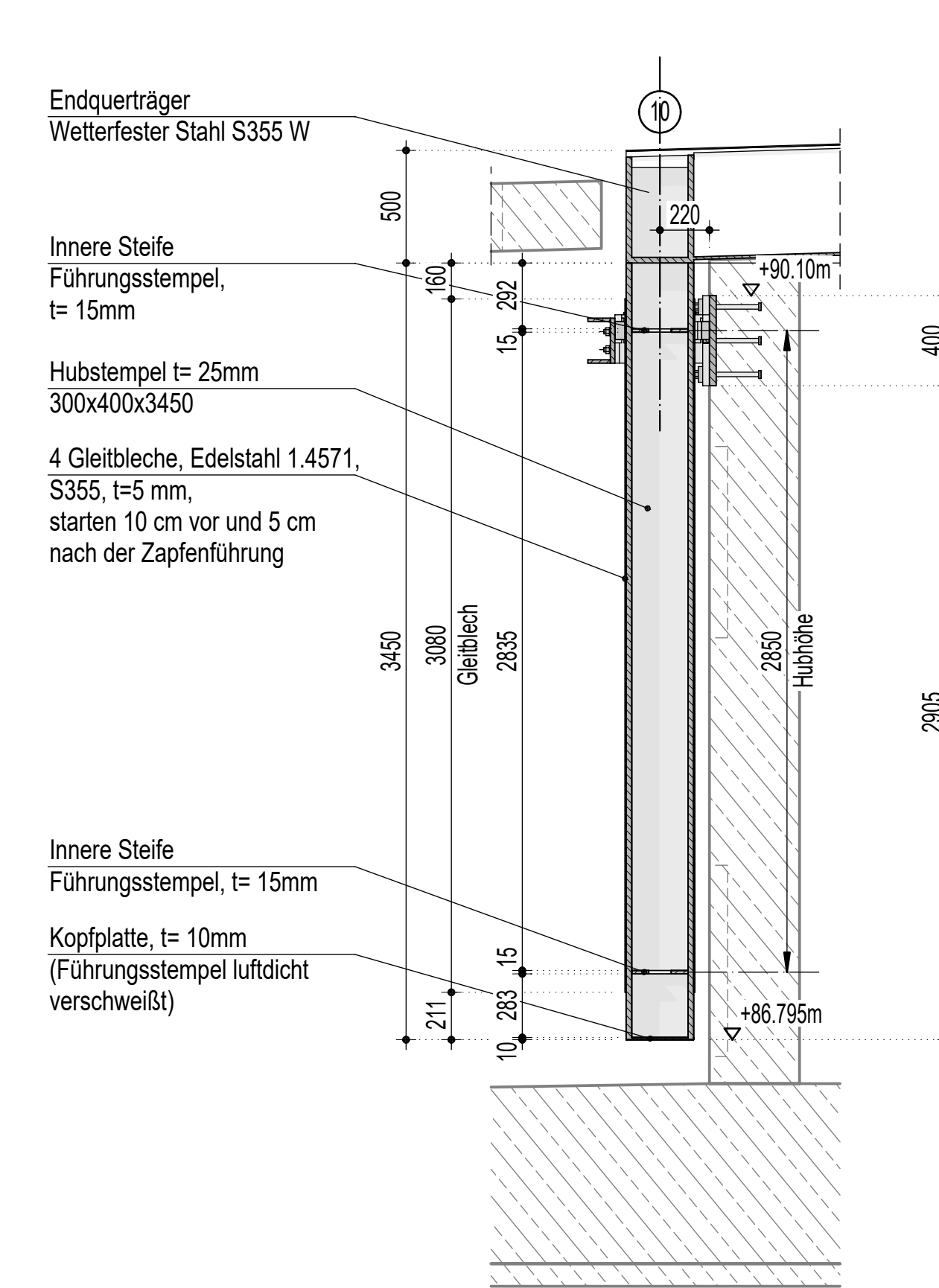
HORIZONTALSCHNITT G - G M.1:10



HORIZONTALSCHNITT H - H M.1:10



LÄNGSSCHNITT A - A M.1:25



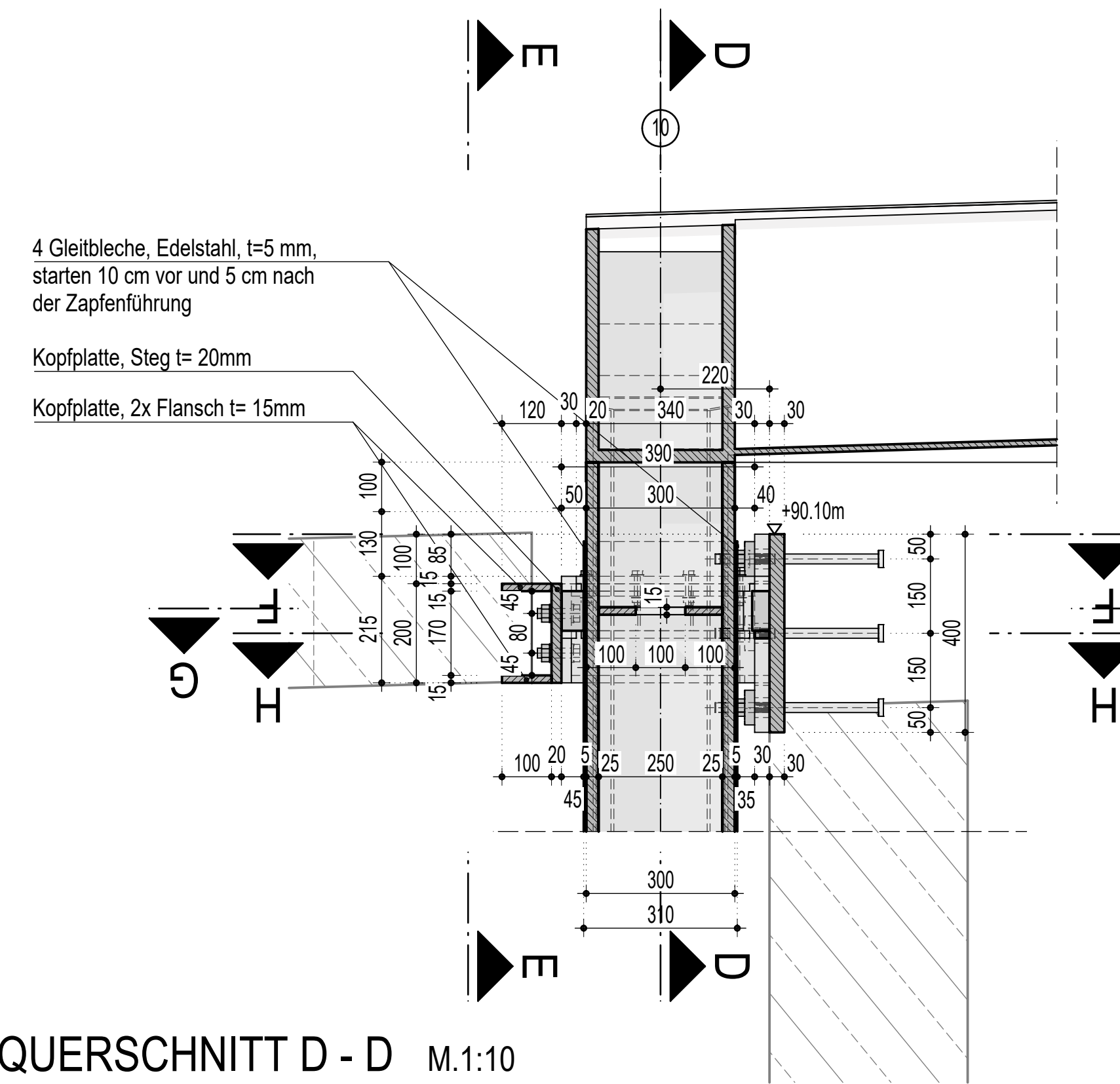
Herstellung nach:	<input checked="" type="checkbox"/> DIN EN 1090-2	<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 13920	<input type="checkbox"/> DIN 18800-7
Ausführungsklasse:	<input checked="" type="checkbox"/> EXC2 <input type="checkbox"/> EXC3 <input type="checkbox"/> EXC4	<input type="checkbox"/> EXC3DB	<input type="checkbox"/> Klasse E
Fertigungstoleranzen nach:			
<input checked="" type="checkbox"/> DIN EN 1090-2 Anhang B.2	<input type="checkbox"/> DIN EN ISO 13920	Länge und Winkelmaße: Tabelle 1 Klasse: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	
Toleranzklasse: <input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2	Geräteheit, Ebenheit und Parallelität: Tabelle 3 Klasse: <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> F <input type="checkbox"/> G		Montage: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C
Schweißnahtbewertungsgruppe nach DIN EN ISO 5817		Werkstoff: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C	Montage: <input type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C
Toleranzangaben gelten für alle Bauteile, wenn nicht explizit anders angegeben.			

Allgemeine Fertigungsanweisungen:  
Alle Bauteile sind aus korrosionsschutz Gründen umlaufend zu verschweißen!  
Schweißnähte ohne Angabe der Schweißnahtstärke sind als Vollnähte auszuführen.  
Abnahmeprüfzeugnisse der verwendeten Materialien: 3.2 nach DIN EN 10204

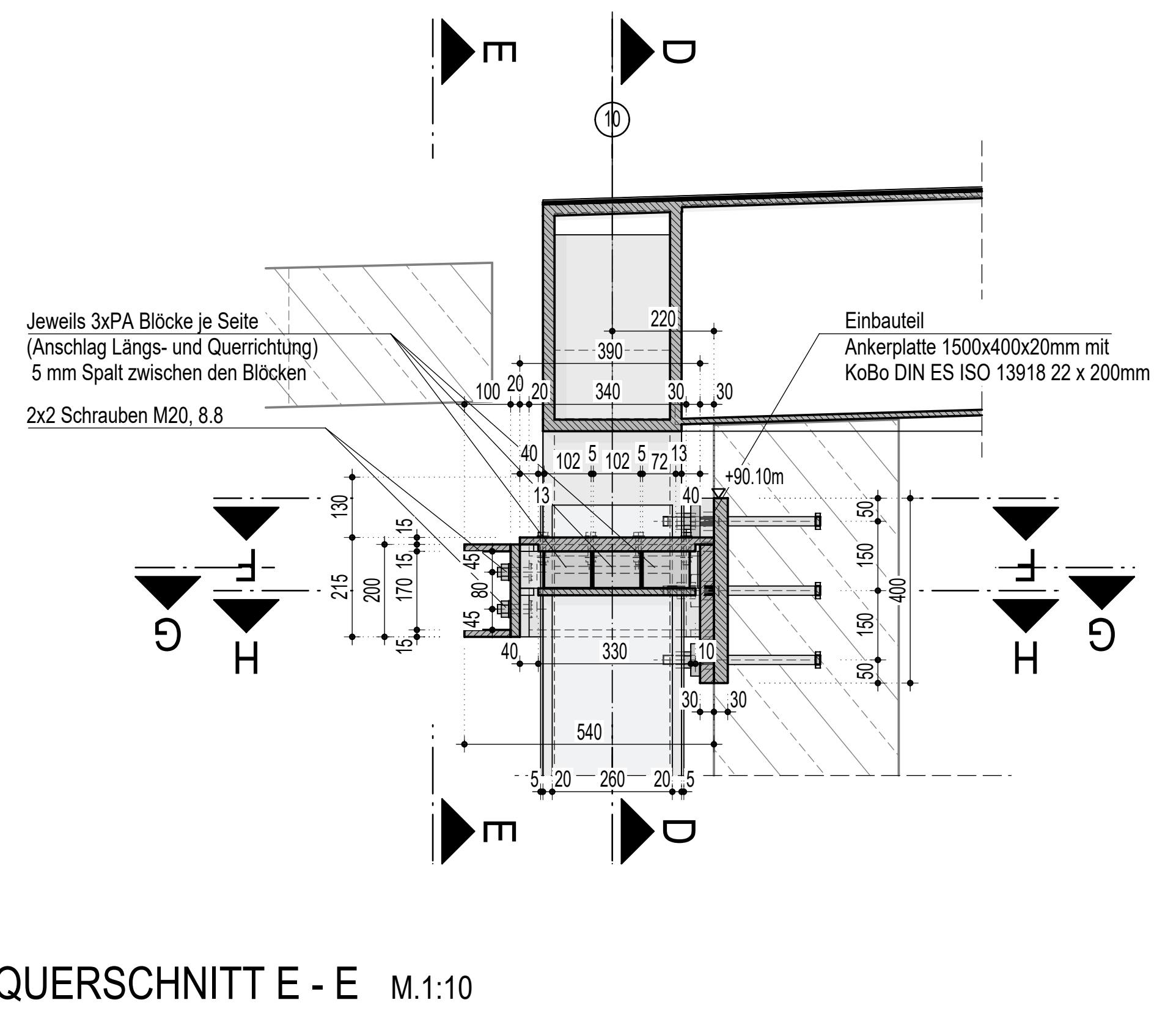
**Materialangaben:**  
Hohlkasten S355 J2+N  
Gleitbleche Edelstahl 1.4571, S355  
Einbauteil S355 J2+N  
Schrauben Anschlag M12, 5.6, DIN 990  
Schrauben Festhaltungsplatte oben M20, 8.8, DIN EN 14399-3  
Gewindebolzen M20, 8.8 DIN EN ISO 13918  
Kopfbolzen S235 + C470, DIN EN ISO 13918

**Angaben zur Vorspannung:**  
Schrauben M20 8.8:  
Vorspannkraft F<sub>p,C</sub> = 120 kN  
Gewindebolzen M20 8.8:  
Vorspannkraft F<sub>p,C</sub> = 120 kN  
Schrauben M12 5.6:  
Vorspannkraft F<sub>p,C</sub> = 25 kN  
Die Vorspannkraft ist durch ein geeignetes Verfahren nach EN 1090-2, Kap. 8.5 aufzubringen

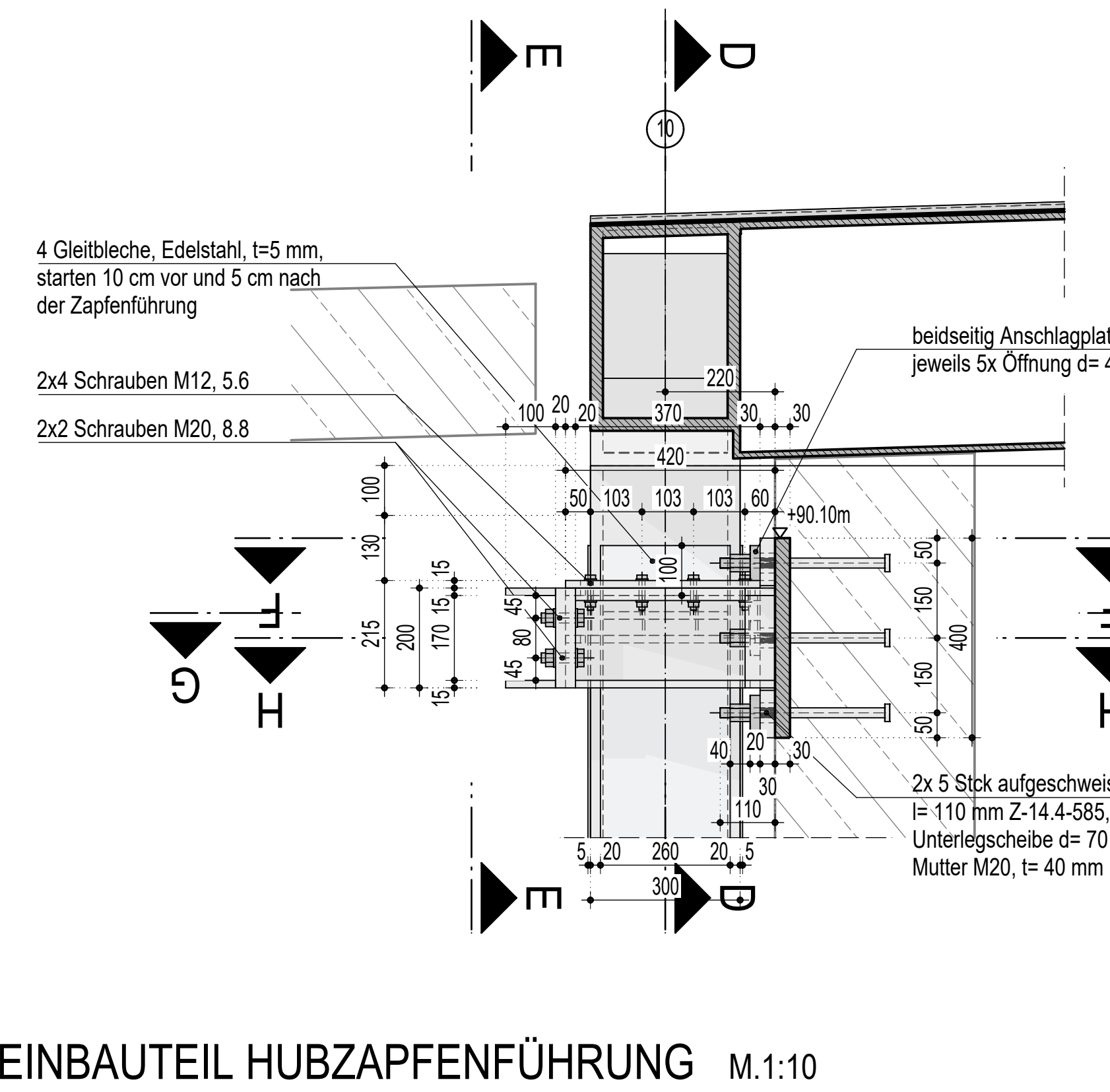
LÄNGSSCHNITT A - A M.1:10



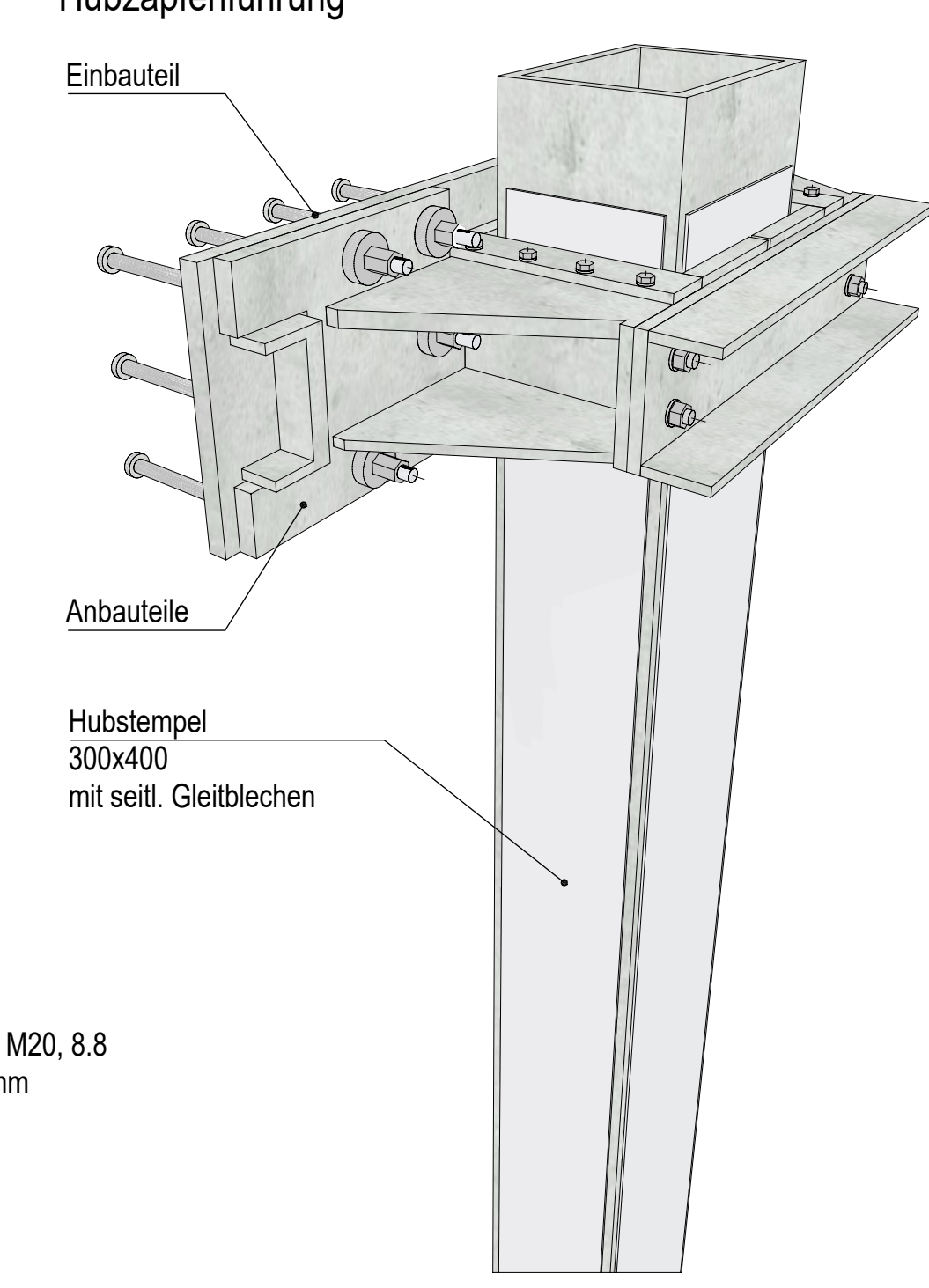
LÄNGSSCHNITT B - B M.1:10



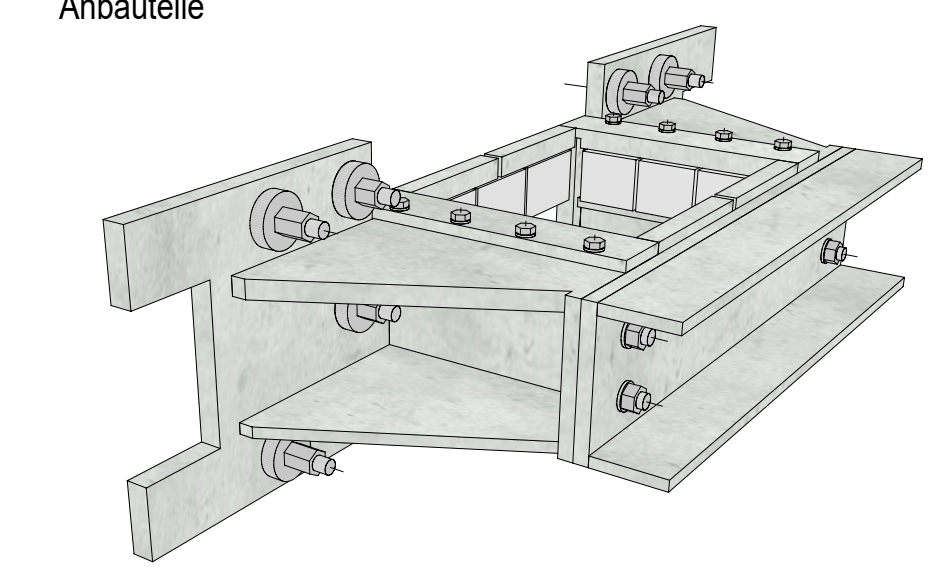
LÄNGSSCHNITT C - C M.1:10



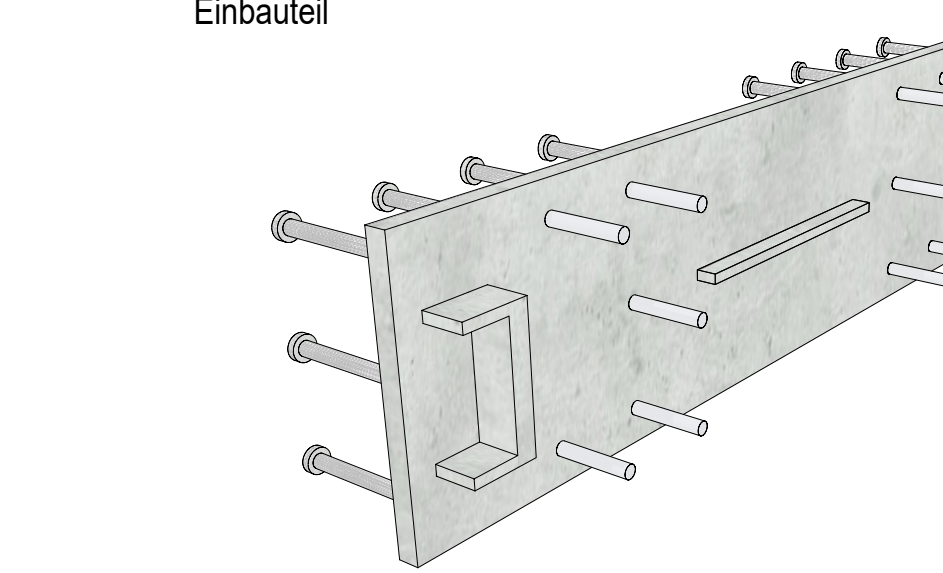
ISOMETRIE o.M. Hubzapfenführung



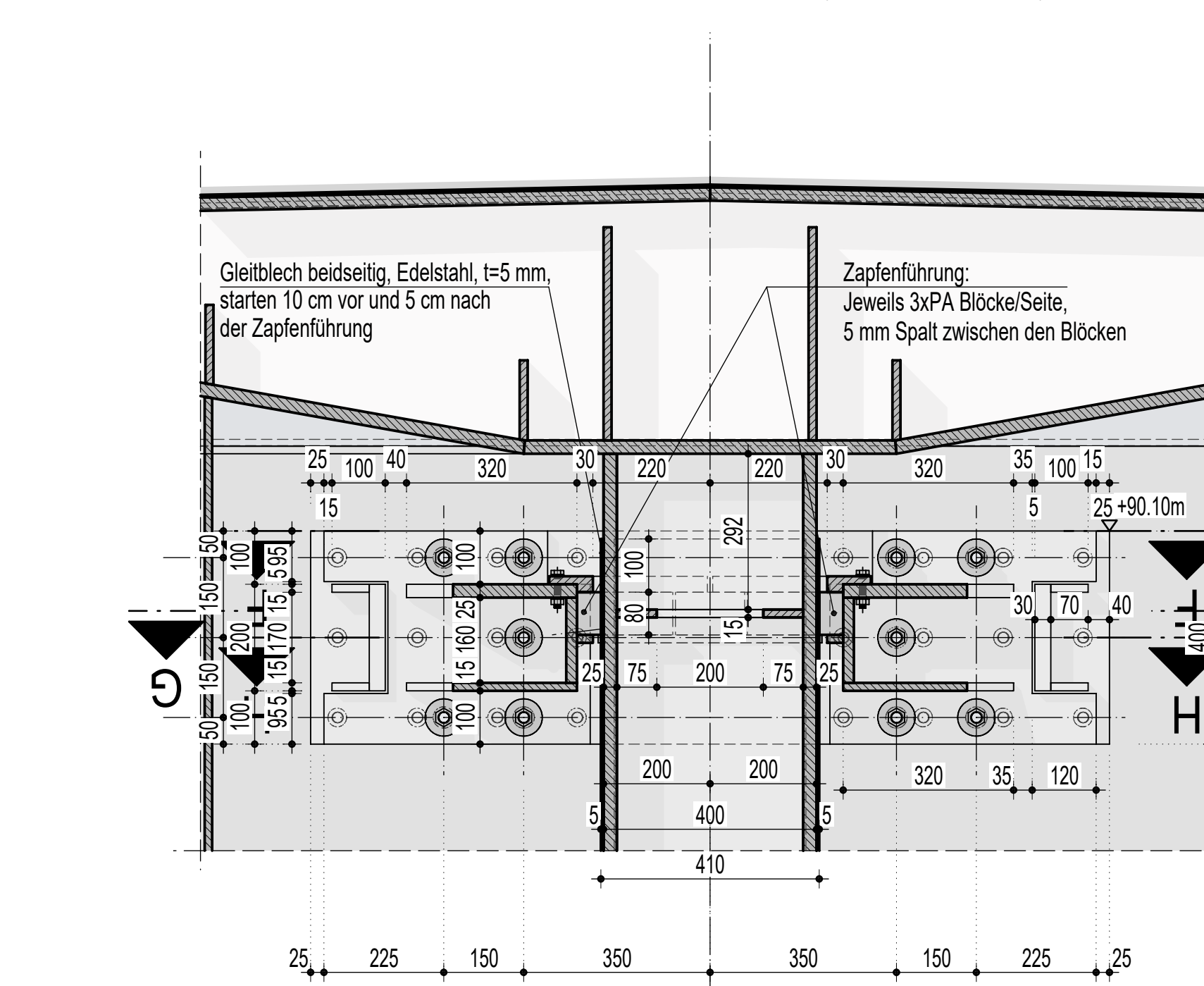
ISOMETRIE o.M. Anbauteile



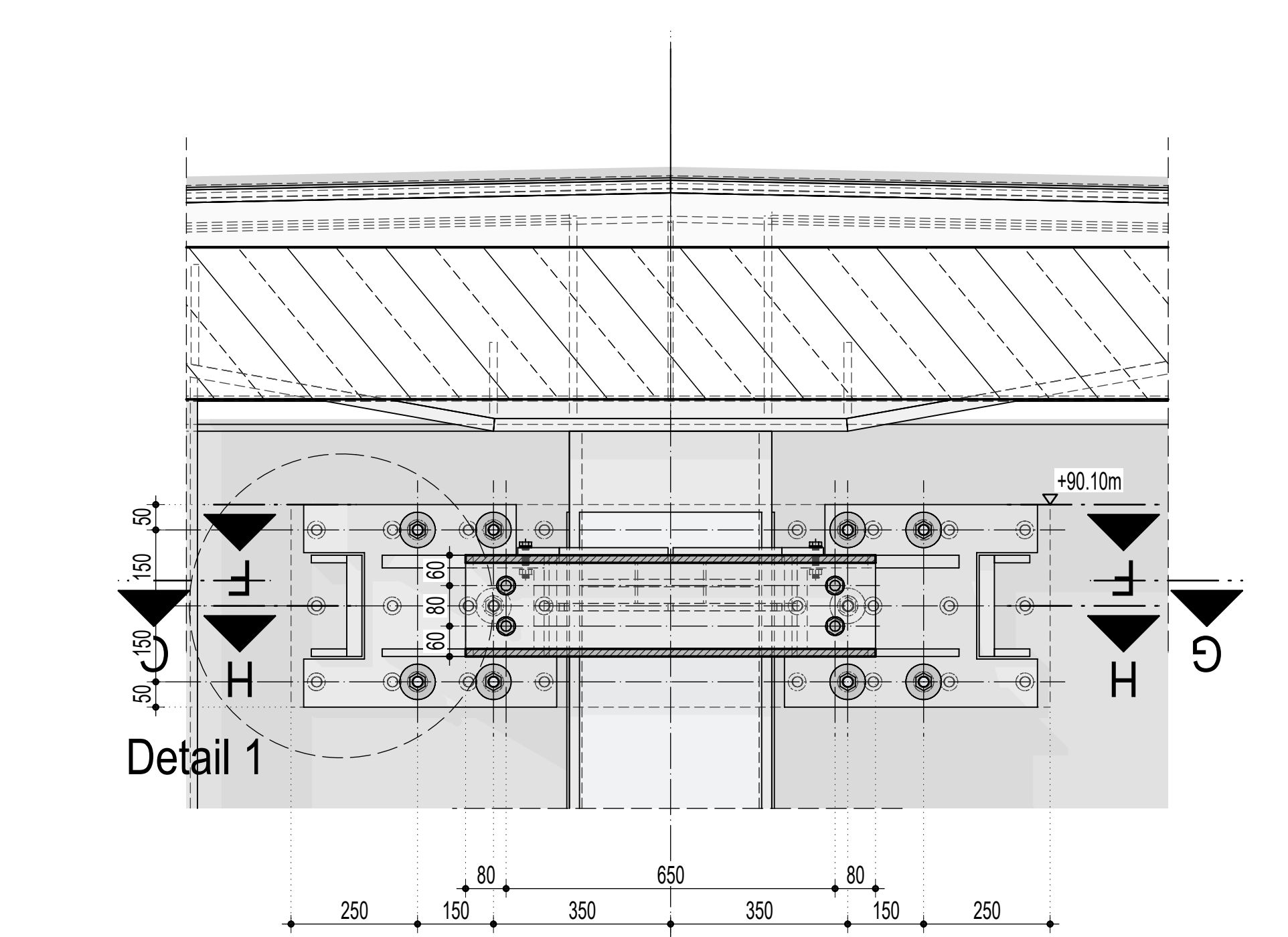
ISOMETRIE o.M. Einbauteil



QUERSCHNITT D - D M.1:10



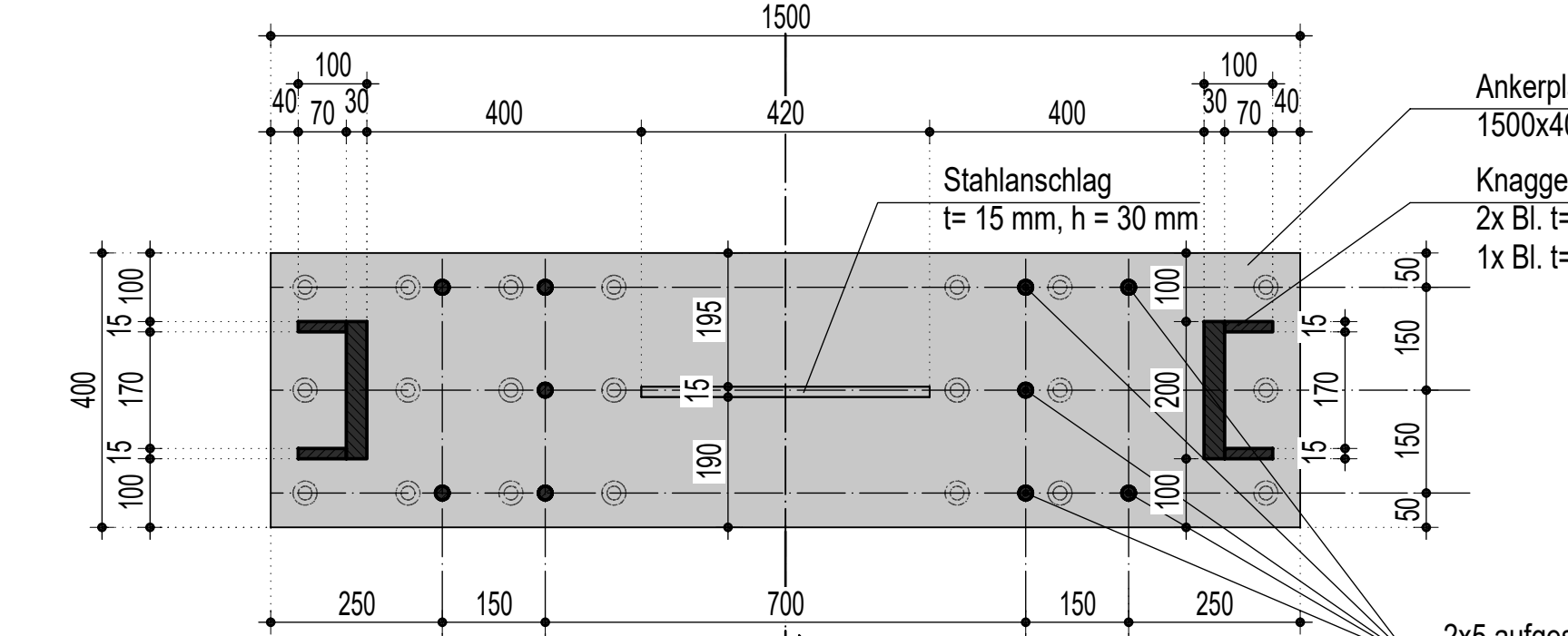
QUERSCHNITT E - E M.1:10



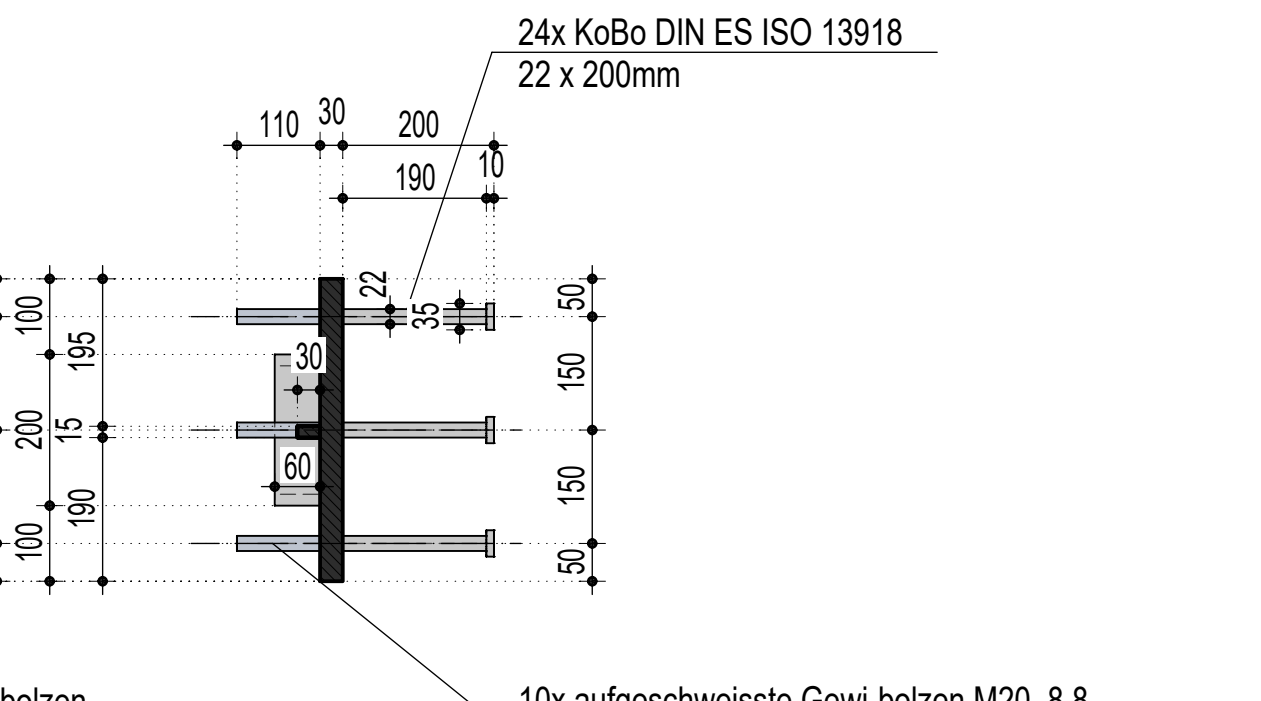
EINBAUTEIL HUBZAPFENFÜHRUNG M.1:10

1x Herstellen

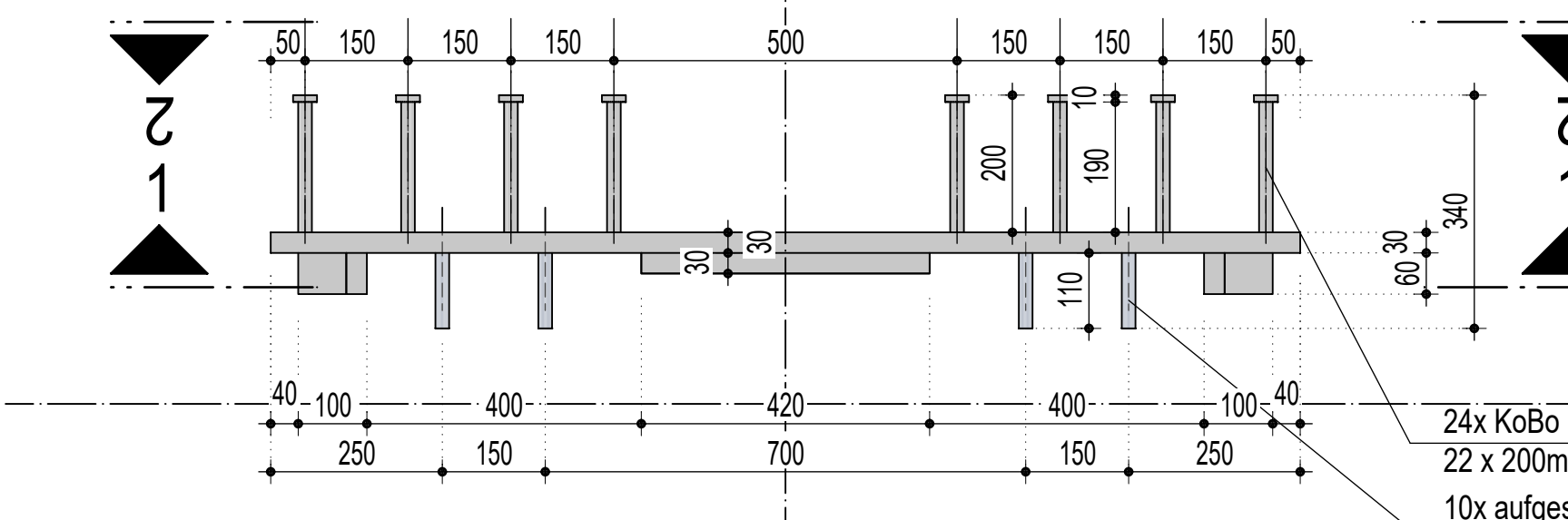
SCHNITT 1 - 1



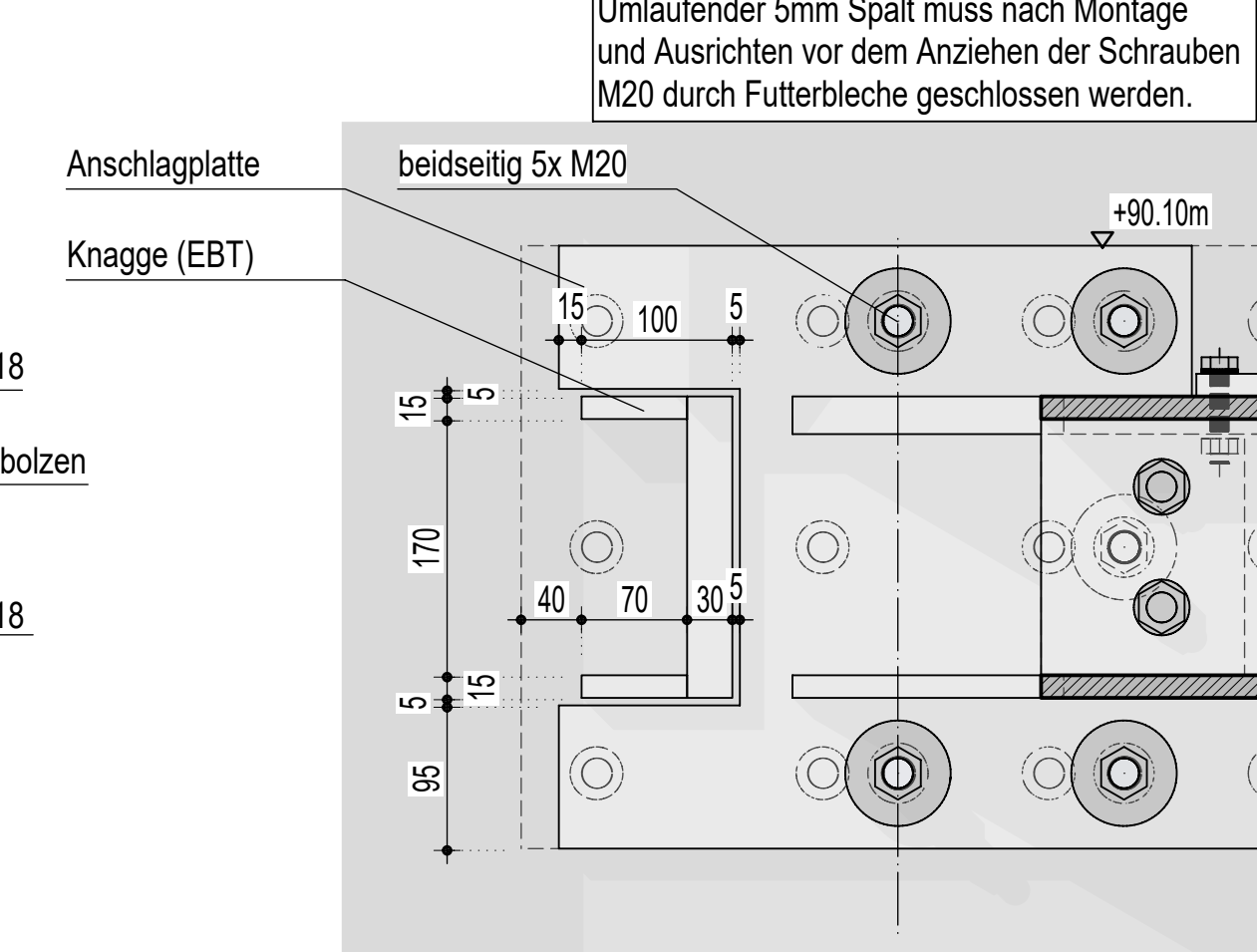
SCHNITT 3 - 3



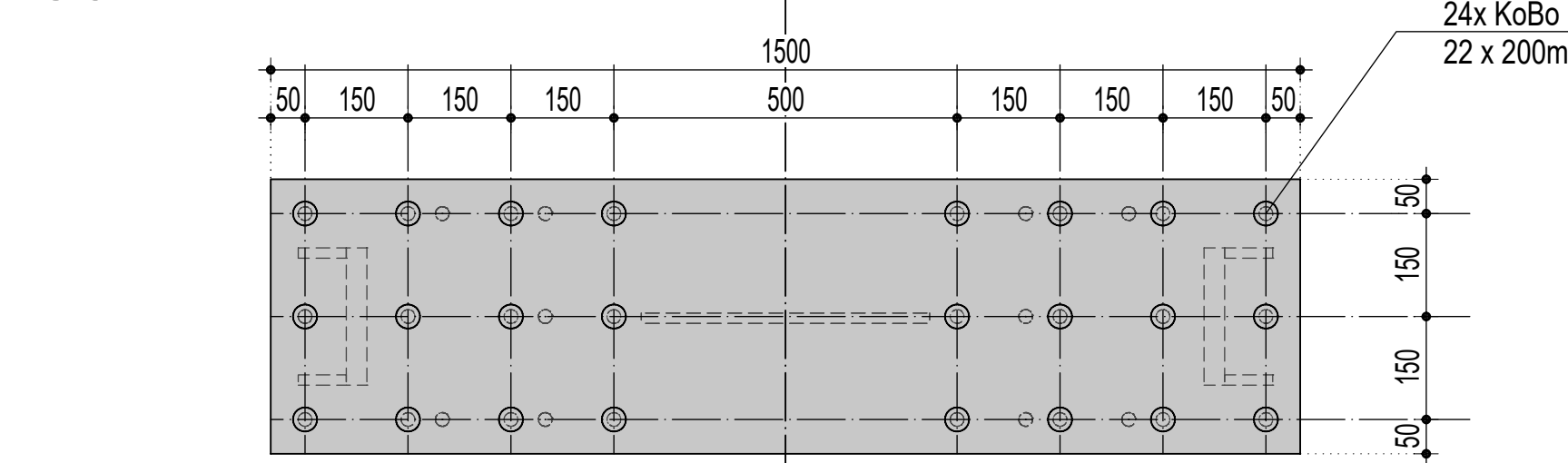
DRAUFSICHT



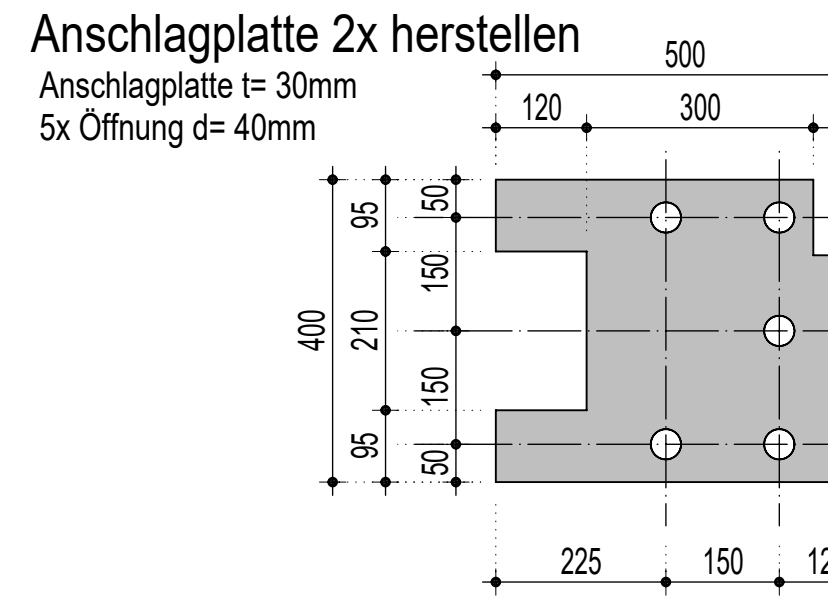
DETAIL 1 M.1:5



SCHNITT 2 - 2



DETAIL M.1:10



Plan gilt nur für die Ausschreibung!

Endgültige Abmessungen nach statischen, konstruktiven und wirtschaftlichen Erfordernissen

Lagesystem: ETRS89/UTM | Höhensystem: DHNN2016

Genehmigungsplanung

Verfasser: sbp  
Beratende Ingenieure im Bauwesen  
Schwanstraße 43  
70197 Stuttgart  
Telefon +49 711 648 71-0

im Auftrag der: Aufbau- und Entwicklungsgesellschaft Bad Neuenahr-Ahrweiler mbH

Maßnahmen-Nr. 6025  
Stadtquartier 12  
Arbeitsquartier 17  
Projekt-Nr. 04576

Bauwerk: Casinobrücke  
Datum: 02.04.26  
Zeichen: koo

Gezeichnet: 02.04.26  
Jahr: 2026

Geprüft: 02.04.26  
Sicht: scha

Plan-Nr.: AP\_431  
Index: P01

Maßstab: 1:10, 1:25, 1:5

Genehmigt: Bad Neuenahr-Ahrweiler, den...  
Aufbau- und Entwicklungsgesellschaft Bad Neuenahr-Ahrweiler mbH